

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA TEREZINHA DE ITAIPU - PR**CUSTO POR VIAGEM**

DATA:

DESTINO:

MOTIVO:

| DESCRIÇÃO | QUANTIDADE | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|--------------------------|------------|----------------|--------------|
| Diárias | | | |
| Inscrição | | | |
| Reembolso de Combustivel | | | |
| TOTAL --> | | | R\$ - |

MARÇO 2019 - SEM MOVIMENTO