

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA TEREZINHA DE ITAIPU - PR**CUSTO POR VIAGEM**DATA: **JANEIRO de 2026**

DESTINO:

MOTIVO:

DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
		R\$ -	R\$ -
		R\$ -	R\$ -
		R\$ -	R\$ -
		R\$ -	R\$ -
		R\$ -	R\$ -
		R\$ -	R\$ -
Passagem aérea	0	sem compra de passagem	R\$ -
Inscrição	0	0	R\$ -
Reembolso de Combustivel	0	0	R\$ -
TOTAL -->			R\$ -

Atos da Presidência

jan/26